



LAVORAZIONI C|TERZI PER L'INDUSTRIA PROFUMIERA



WORKING FOR THIRD PARTIES IN THE PERFUME INDUSTRY

CHI SIAMO

Bioninfea è una società fondata nel 1993 da Marco Tenan che da oltre 30 anni si occupa della produzione, riempimento e del confezionamento di articoli di profumeria alcoolica:

- EAU DE PARFUME
- EAU DE TOILETTE
- OLII PER BARA E CAPELLI
- DEO AMBIENTI
- ACQUE CORPO
- AFTER SHAVE
- DEODORANTI (NO GAS)

Bioninfea è da sempre, grazie alla sua cura ed importanza del cliente, partner delle più importanti aziende licenziatrici dei marchi più prestigiosi dell'industria cosmetica europea e mondiale.

ABOUT US

Bioninfea is a company founded in 1993 by Marco Tenan. For over 30 years, it has been engaged in the production, filling, and packaging of alcoholic perfumery products:

- EAU DE PARFUM •
- EAU DE TOILETTE •
- OILS FOR BODY AND HAIR •
- ROOM FRAGRANCES •
- BODY MISTS •
- AFTERSHAVE •
- DEODORANTS (NO GAS) •

Thanks to its customer care and strong focus on client relationships, Bioninfea has always been a trusted partner of the most important licensee companies of the most prestigious brands in the European and global cosmetics industry.



PROFILO AZIENDA

L'organizzazione aziendale si fonda principalmente su due fattori: in primis la collaborazione di un personale altamente specializzato nella lavorazione della profumeria alcolica ed in secondo luogo, la dotazione delle più moderne attrezzature disponibili sul mercato. Per questo motivo la società pianifica annualmente un programma di investimenti in macchinari e innovazione tecnologica, per far fronte alle nuove e particolari esigenze dei clienti.

Il costante aggiornamento del processo produttivo aziendale consente di mantenere l'azienda al passo con i maggiori competitors, fornendo quotidianamente un servizio di elevata qualità.

L'estrema competitività dei prezzi deriva dalla notevole flessibilità gestionale e dalla versatilità dell'intero sistema produttivo, con particolare riguardo alle fasi di riempimento, confezionamento e cellofanatura.

Tutti questi aspetti sopracitati, consentono a BIONINFEA di far fronte a produzioni di qualsiasi volume, dalle centinaia di migliaia di pezzi alle quantità più limitate, utilizzando in questo caso, attrezzature da banco semiautomatiche.

La capacità produttiva giornaliera dei 3 stabilimenti di Bioninfea si aggira intorno ai 55/70k pezzi giornalieri suddivisi nei vari formati dal 5ml al 200ml, che porta ad una capacità produttiva annuale di circa 25/30 milioni di pezzi.

Lo staff Bioninfea sarà lieto di ospitare la gentile clientela presso le proprie sedi, per meglio illustrare le caratteristiche e le potenzialità delle sue strutture.



COMPANY ORGANIZATION

The company's organization is based mainly on two key factors:

- THE COLLABORATION OF HIGHLY SPECIALIZED PERSONNEL IN ALCOHOLIC PERFUMERY PROCESSING ●
- THE USE OF THE MOST MODERN EQUIPMENT AVAILABLE ON THE MARKET. ●

For these reasons, the company annually plans an investment program in machinery featuring the best technologies to meet new and specific customer requirements.

The constant updating of the production process enables the company to remain competitive with major international players, providing high-quality service on a daily basis.

Price competitiveness derives from remarkable managerial flexibility and the versatility of the entire production system, with particular focus on filling, packaging, and cellophanewrapping phases.

All these aspects allow Bioninfea to handle production volumes of any size — from hundreds of thousands of pieces to limited quantities — using semi-automatic bench equipment when required.

The daily production capacity of Bioninfea's three facilities ranges between 55,000 and 70,000 pieces per day in formats from 5 ml to 200 ml, resulting in an annual production capacity of approximately 25–30 million pieces.

The Bioninfea staff will be pleased to welcome clients to its premises to better illustrate the features and potential of its facilities.

PRODUZIONE BULK E LABORATORIO

Per la preparazione, lo stoccaggio e la macerazione/maturazione dei bulk alcolici e non alcolici vengono utilizzate le seguenti attrezzature:

- cisterne in acciaio Azzini da litri 250/500/750/1250
- n°4 mescolatori/agitatori da 5mila litri in acciaio coibentato autorefrigerante
- impianto Gamma 3 per la demineralizzazione e deionizzazione delle acque a osmosi inversa
- bilance elettroniche a 4 celle di carico (portata 5 tonnellate) con impostazioni e stop automatico di pesatura
- pompe in acciaio Wolhfarth con giranti in neoprene per travaso liquidi
- gruppo frigorifero Vianello con scambiatore a piastre da litri 4000
- n°3 Filtropresse Wolhfarth in acciaio per filtraggio ad alta pressione
- bilance elettroniche di precisione (da 1g a 100g)
- densimetro digitale Mettler Toledo per la misurazione del grado alcolico e densità dei prodotti
- PHmetro digitale WTW per la misurazione dell'acidità dei prodotti
- n°3 camere climatiche per test invecchiamento
- n°2 stufe per test adesione stampa ed invecchiamento
- camera bianca per fotografie
- attrezzature per test sottovuoto e simulazione aerea per pressione BAR.

BULK PRODUCTION AND LABORATORY

For preparation, storage, and maceration/maturation of alcoholic and non-alcoholic bulk products, the following equipment is used:

- Azzini stainless steel tanks: 250/500/750/1,250 liters •
- n°4 insulated, self-refrigerating stainless steel mixers/agitators (5,000 liters each) •
- Gamma 3 reverse osmosis water demineralization and deionization system •
- electronic scales with 4 load cells (5-ton capacity) with automatic weighing and stop settings •
- Wolhfarth stainless steel pumps with neoprene impellers for liquid transfer •
- Vianello refrigeration unit with 4,000-liter plate heat exchanger •
- n°3 Wolhfarth stainless steel filter presses for high-pressure filtration •
- precision electronic scales (from 1 g to 100 g) •
- Mettler Toledo digital densimeter for alcohol content and density measurement •
- WTW digital pH meter for acidity measurement •
- n°3 climatic chambers for aging tests •
- n°2 ovens for print adhesion and aging tests •
- clean room for photography •
- equipment for vacuum tests and air pressure simulation (BAR pressure). •

FULL SERVICE

Oltre alle varie lavorazioni conto terzi, Bioninfea offre anche un servizio di Full Service, ovvero la fornitura di una serie di servizi che seguono un progetto dalla sua ideazione fino alla sua realizzazione. Tutto questo è possibile grazie a partner di fiducia con la quale la società collabora da molti anni.

- ESSENZIERI
- FORNITORI DI PACK
- VETRERIE.



FULL SERVICE

In addition to third-party manufacturing services, Bioninfea also provides Full Service solutions offering a complete range of services that follow a project from its concept through to final realization.

This is made possible thanks to long-standing, trusted partnerships with:

- FRAGRANCE HOUSES •
- PACKAGING SUPPLIERS •
- GLASS MANUFACTURERS. •



RIEMPIMENTO E CONFEZIONAMENTO

La produzione viene effettuata nei tre siti produttivi di Capergnanica, Agnadello e Madignano, per una superficie complessiva di circa 6.000 mq.

I macchinari utilizzati nei vari cicli produttivi (riempimento, confezionamento, ecc) sono i seguenti:

- **n°9 RIEMPITRICI MODELLO LA1:** capacità produttiva di 11,50k pezzi giornalieri (da 30ml al 200ml) comprese di INKJET per lottizzazione, linee confezionamento e Cellophanatrici automatiche
- **n°2 Riempitrici Lineari:** capacità produttiva 75k pezzi giornalieri (100ml), comprese di LASER per lottizzazione e linea di confezionamento
- **n°1 riempitrice GALBERT:** capacità produttiva 75k pezzi giornalieri (da 50 a 500ml), compresa di INKJET per lottizzazione e linea confezionamento
- **n°2 riempitrici COSMAR:** capacità produttiva 14k pezzi (da 5ml a 150ml), comprese di INKJET per lottizzazione + bollinatrice ed etichettatrice
- **n°1 linea ROLL -ON:** capacità 18k con avvitatore (50ml), compresa di INKJET per lottizzazione e tavolo confezionamento
- **n°1 COSTER MR4:** capacità 14k (da 30ml a 100ml) compresa di INKJET per lottizzazione e tavolo confezionamento.
- **n°1 COVEN FC19:** capacità 11k (da 100ml a 50ml) compreso di INKJET per lottizzazione e tavolo confezionamento
- **n°4 monoblocchi:** capacità 15k (da 1ml a 5ml) compreso di BOLLINATRICE e tavolo confezionamento
- **n°1 MINILINE:** capacità 15k (da 5ml a 15ml) compreso di BOLLINATRICE e tavolo confezionamento.

FILLING AND PACKAGING

Production is carried out across three manufacturing sites (Capergnanica, Agnadello, and Madignano), covering a total area of approximately 6,000 sqm, depending on product type.

The machinery used in the various production cycles (filling, packaging, etc.) includes:

- **n°9 LA1 filling machines:** production capacity 11,500 pieces/day (30 ml to 200 ml) including inkjet coding, packaging lines, and automatic cellophane wrapping machines
- **n°2 Linear filling machines:** production capacity 75,000 pieces/day (100 ml) including laser batch coding and packaging line
- **n°1 GALBERT filling machine:** production capacity 75,000 pieces/day (50 ml to 500 ml) including inkjet batch coding and packaging line
- **n°2 COSMAR filling machines:** production capacity 14,000 pieces/day (5 ml to 150 ml) including inkjet coding, labeling, and bottom sticker application
- **n°1 ROLL-ON line:** production capacity 18,000 pieces/day (50 ml) with capping machine, including inkjet coding and packaging table
- **n°1 COSTER MR4:** production capacity 14,000 pieces/day (30 ml to 100 ml) including inkjet coding and packaging table
- **n°1 COVEN FC19:** production capacity 11,000 pieces/day (50 ml to 100 ml) including inkjet coding and packaging table
- **n°4 monoblock machines:** production capacity 15,000 pieces/day (1 ml to 5 ml) including labeling and packaging table
- **n°1 MINILINE:** production capacity 15,000 pieces/day (5 ml to 15 ml) including labeling and packaging table.



OGNUNA DI QUESTE MACCHINE È COMPRESA DI:

- Graffatori
- Posizionatori automatici SARG per pompe e ghiere
- Pressini per capsule
- Aspiratori per polvere
- 3/4 siringhe/teste di riempimento.
- Avvitatori automatici
- Bollinatrici per bollino fondo flacone + lotto
- Etichettatrici.

EACH OF THESE MACHINES INCLUDES:

- Crimping machines
- Automatic SARG positioning systems for pumps and collars
- Capsule pressing units
- Dust extractors
- 3-4 filling nozzles
- Automatic capping machines
- Bottom label applicators with batch coding
- Labeling machines.



STOCCAGGIO MAGAZZINO

Per far fronte ad esigenze e movimentazioni di grandi quantità di materiali, l'azienda si è dotata di un complesso sistema di deposito e stoccaggio delle materie prime, della componentistica e dei prodotti finiti (circa 10k posti pallets).

Tutte le strutture sono state progettate e realizzate appositamente per il settore della cosmetica: alcuni dei locali sono climatizzati ed attrezzati con scaffalature a più piani per lo stoccaggio.

Bioninfea si avvale di un sistema di gestione del magazzino completamente informatizzato che consente di conoscere in tempo reale l'esatta posizione a scaffale e la quantificazione di ogni articolo in giacenza.

I vari capannoni destinati allo stoccaggio hanno una capacità complessiva di circa 9000mq ai quali si sommano un deposito climatizzato di 350mq per lo stoccaggio delle materie prime e 3 Bunker per lo stoccaggio del prodotto finito.

Per le consegne BIONINFEA si affida stabilmente ai maggiori corrieri Nazionali ed Internazionali che si muovono sul territorio con Certificati ADR per il trasporto sicuro.



STORAGE AND WAREHOUSING

To manage large volumes of materials and logistics operations, the company has implemented a complex storage system for raw materials, components, and finished products (approximately 10,000 pallet spaces).

All facilities are specifically designed for the cosmetics sector. Some areas are climate-controlled and equipped with multi-level shelving systems.

Bioninfea uses a fully computerized warehouse management system that allows real-time tracking of shelf location and stock quantities.

The storage facilities cover approximately 9,000 sqm, in addition to a 350 sqm climate-controlled warehouse for raw materials and 3 bunkers dedicated to finished product storage.



CONTROLLO QUALITÀ, SICUREZZA E CERTIFICAZIONI AZIENDALI

Bioninfea è una società certificata con un sistema di gestione integrato conforme alle norme:

- UNI EN ISO 9001/2015 (sistema di gestione qualità)
- UNI EN ISO 14001/2015 (sistema di gestione ambientale)
- ISO 45001/2018 (sistema di gestione Salute e Sicurezza sul Lavoro)
- UNI EN 22716/2008 (GMP-Good Manufacturing Practices).

La società si è anche adeguata al DLGS 231/2001

(Responsabilità amministrativa da reato delle società e degli enti).

Il Controllo Qualità è svolto da personale specializzato che opera:

- Area laboratorio e produzione, effettuando controlli statistici su ciascuna linea di produzione e miscelazione che comprendono verifiche visive, metrologiche, di tenuta in depressione, colore, profumazione, limpidezza e viscosità per garantire il rispetto delle pratiche di buona fabbricazione.
- Accettazione materiali, a tutela degli standard qualitativi aziendali in fase di accettazione della componentistica e delle materie prime attraverso controlli statistici mirati.

QUALITY CONTROL, SAFETY AND CORPORATE CERTIFICATIONS

Bioninfea is a certified company with an integrated management system compliant with the following standards:

- UNI EN ISO 9001:2015 (Quality Management System)
- UNI EN ISO 14001:2015 (Environmental Management System)
- ISO 45001:2018 (Occupational Health and Safety Management System)
- UNI EN ISO 22716:2008 (GMP - Good Manufacturing Practices).

The company has also complied with Italian Legislative Decree 231/2001 (Administrative Liability of Companies and Entities for Criminal Offences).

Quality Control is carried out by specialized personnel operating in:

- Laboratory and Production Areas, performing statistical controls on each production and mixing line, including visual, metrological, vacuum leak, color, fragrance, clarity, and viscosity checks, in order to ensure compliance with Good Manufacturing Practices.
- Materials Acceptance, safeguarding the company's quality standards during the acceptance phase of components and raw materials through targeted statistical inspections.

CONTATTI

CONTACTS



MARCO TENAN

Amministratore Unico
Managing Director
marcotenan@bioninfea.it

MICHELE TENAN

Resp. servizio Commerciale, sviluppo progetti
Sales and New Project Manager
micheletenan@bioninfea.it
tel. +39 340 0726975

LUCA FUSARI

Resp. Pianificazione produzione
Production Planning Manager
luca@bioninfea.it
tel. +39 346 0452923

ANGELO MARCARINI

Resp. Qualità e assistenza clienti
Quality - Customer Service Manager
angelomarcарini@bioninfea.it
tel. +39 329 6650224

LAURA MALVICINI

Resp. logistica - magazzino
Logistics - Warehouse Manager
magazzino@bioninfea.it

ANDREA MORSTABILINI

Logistica - gestione ordini
Logistics - order management
andreamorstabilini@bioninfea.it
tel. +39 346 0452923

CINZIA MERICO

Resp. area amministrativa - logistica
Administrative - Logistics Area Manager
cinziamerico@bioninfea.it
tel. +39 340 1778 001

SELENE SANGIOVANNI

Logistica - amministrazione
Logistics - Administration
selenesangiovanni@bioninfea.it

SIMONA MERICO

Ufficio commerciale e logistica
Commercial and logistics office
simonamerico@bioninfea.it

ANNALISA CARIONI

Resp. ufficio tecnico e R&D
Head of Technical Office and R&D
annalisacarioni@bioninfea.it

NICOLÒ DOMENICO BOLLATI

Ufficio acquisti e produzione bulk
Purchasing and bulk production office
ufficiotecnico@bioninfea.it

MIRKO SCHIAVINI

Preparazione bulk
Bulk preparation
produzione.bulk@bioninfea.it

ANDREA ALDERISIO

Magazzino
Warehouse
magazzino@bioninfea.it

MARIO DONIDA MAGLIO

Accettazione - magazzino
Acceptance - warehouse
accettazione@bioninfea.it

EMANUELE MALVICINI

Magazzino
Warehouse
magazzino@bioninfea.it

BIONINFEA SRL

Sede amministrativa e stabilimento:

Administrative offices and factory:

via Tesino, 60

26010 CAPERGNANICA (CR) - ITALY

tel. +39 0373 76209 - 76272 - 238306 - 238335

fax. +39 0373 238082

Stabilimento di Agnadello:

Factory of Agnadello:

via dell'Industria, 1

26020 AGNADELLO (CR) - ITALY

tel. +39 0373 976695

fax. +39 0373 976470